

Tipo de producto:	Material para juntas
Materia prima base:	Corindón
Naturaleza del aglomerante:	Químico inorgánico
Temperatura máxima de uso:	1.850 °C
Granulometría:	0-0,3 mm
Método de instalación:	A paleta. Parcheo / recubrimiento
Rendimiento:	200-250 kg/1000 ladrillos NF1
Forma de suministro:	Húmedo, listo para usar
Envasado:	Botes de cierre hermético
Tiempo de almacenamiento:	6 meses (bajo cubierto, lugar fresco y seco)

Propiedades	Método	Unidad	Valores medios
Análisis Químico (base calcinada)			
Al ₂ O ₃	FRX	%	88
SiO ₂	FRX	%	1,2
Fe ₂ O ₃	FRX	%	0,5
Cr ₂ O ₃	FRX	%	3,5

Propiedades Físicas

Densidad aparente Secado a 110 °C Tras cocción a 1.200 °C	UNE EN ISO 1927-6:12	g/cm ³ g/cm ³	
Resistencia a la compresión en frío Secado a 110 °C Tras cocción a 800 °C Tras cocción a 1.200 °C	UNE EN ISO 1927-6:12	MPa MPa MPa	
Conductividad térmica 200 °C 600 °C 1.000 °C	UNE EN-993-15:2005	W/m K W/m K W/m K	
Variación lineal permanente Tras cocción a 800 °C Tras cocción a 1.200 °C	UNE EN ISO 1927-6:12	% %	
Resistencia a la abrasión Tras cocción a 800 °C	ASTM C-704:07	cm ³	

Nota: Estos datos son valores promedio, por consiguiente no son objeto de garantía contractual.