



Tipo de producto:	Hormigón denso de medio contenido en cemento (MCC)
Materia prima base:	Bauxita
Naturaleza del aglomerante:	Hidráulico
Temperatura máxima de uso:	1.350 °C
Granulometría:	0-3 mm
Método de instalación:	Colado-vibrado. A paleta.
Cantidad de agua de amasado:	5,5-7 litros/100 kg. Puede necesitar adicionar un plastificante
Rendimiento en seco:	2,75 t/m ³
Forma de suministro:	Seco
Envasado:	Saco de papel impermeabilizado. Bidones para el plastificante
Tiempo de almacenamiento:	6 meses (bajo cubierto, en lugar fresco y seco)

Propiedades	Método	Unidad	Valores medios
Análisis Químico (base calcinada)			
Al ₂ O ₃	FRX	%	80
SiO ₂	FRX	%	10
Fe ₂ O ₃	FRX	%	1,3
CaO	FRX	%	5,5

Propiedades Físicas

Densidad aparente Secado a 110 °C Tras cocción a 1.200 °C	UNE EN ISO 1927-6:12	g/cm ³	2,72
		g/cm ³	2,65
Resistencia a la compresión en frío Secado a 110 °C Tras cocción a 800 °C Tras cocción a 1.200 °C	UNE EN ISO 1927-6:12	MPa	140
		MPa	160
		MPa	180
Conductividad térmica 200 °C 600 °C 1.000 °C	UNE EN-993-15:2005	W/m K	2,68
		W/m K	2,36
		W/m K	2,15
Variación lineal permanente Tras cocción a 800 °C Tras cocción a 1.200 °C	UNE EN ISO 1927-6:12	%	-0,50
		%	-0,70
Resistencia a la abrasión Tras cocción a 800 °C	ASTM C-704:07	cm ³	3

Nota: Estos datos son valores promedio, por consiguiente no son objeto de garantía contractual.

Principales características

- Muy buenas propiedades mecánicas
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto mecánico
- Material versátil en la instalación

Recomendaciones en la instalación. Ver también instrucciones sobre malla deployé

Utilizar equipos y accesorios limpios, exentos de cualquier fuente de contaminación y en buenas condiciones de uso. Utilizar mezcladora de paletas. Tiempo de mezcla de al menos 3 minutos. Mezclar a una temperatura mayor de 5 °C: ambiente, producto y agua.

- Después de adicionar el producto a la mezcladora, añadir un 60 % aprox. de la cantidad del agua especificada y amasar durante 1 minuto.
- Adicionar el plastificante (cantidad estándar: 1 % v/p) y mezclar 1 minuto. Se puede adicionar o no, dependiendo de la instalación. Para aplicar a paleta es necesaria su adicción.
- Añadir la cantidad de agua necesaria hasta conseguir la consistencia adecuada para la instalación. Mezclar durante unos 2 minutos, hasta conseguir una masa plástica y uniforme. El tiempo total de mezcla es de 4 minutos aproximadamente.
- El hormigón amasado correctamente se puede aplicar a paleta o por colado-vibrado. En este último caso se suele requerir un encofrado.

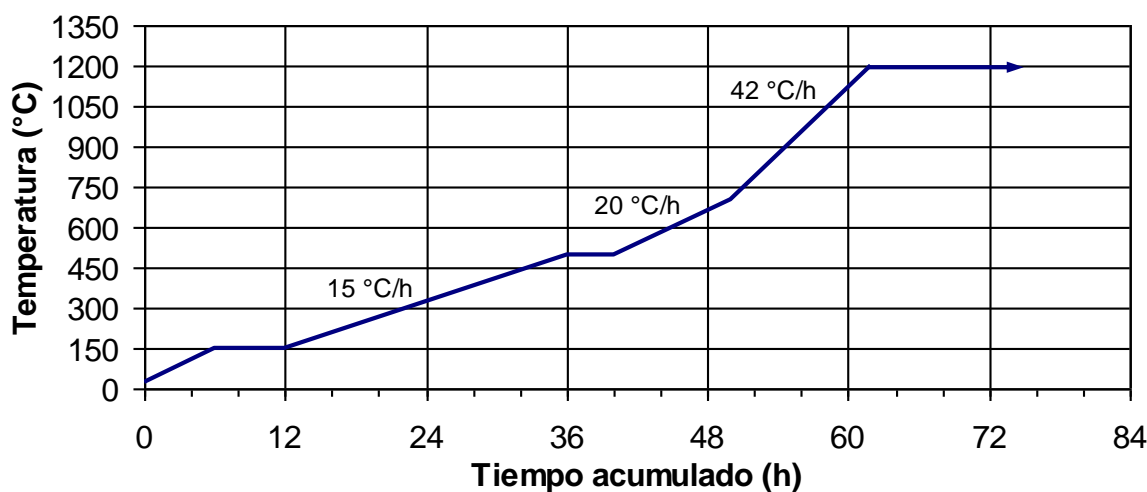
En condiciones de instalación difíciles, se puede adicionar hasta un 3 % del plastificante; así se consigue una mayor consistencia plástica y una mejor trabajabilidad.

El plastificante se puede adicionar o no, por lo que se ha de especificar en el pedido de compra.

Durante el fraguado del hormigón se puede generar calor. Para evitar la reducción del agua necesaria para el fraguado, se puede rociar o cubrir con paños mojados el hormigón.

El tiempo total de fraguado / curado será de al menos de 24 horas, después de completar la instalación y antes de iniciar el tratamiento térmico inicial.

Curva de calentamiento inicial



Temperatura final: 1200 °C

Espesor total de los refractarios no secados: 300 mm

Para espesores mayores de 300 mm, aumentar 1 h. o disminuir la rampa 0,4 °C/h en el intervalo de 150 a 500 °C por cada 10 mm adicionales.